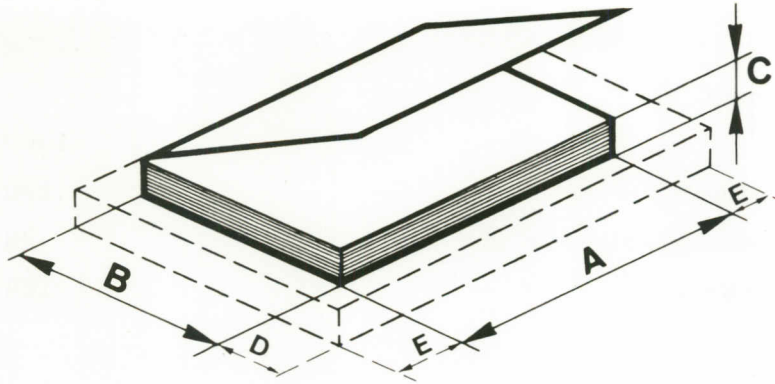


TECHNISCHE DATENFormate:

	MINIMUM:	MAXIMUM:
unbeschnitten	146 (A + 2E) x 103 (B + D)	440 (A + 2E) x 350 (B + D)
beschnitten	140 (A) x 100 (B)	420 (A) x 310 (B)
Dicke (C)	3	70
Abschnitt (D)	3	40
Abschnitt (E)	3	40

Leistung:

Produktion	6600 Ex./h
Mechan. Geschwindigkeit	2000 - 6600 Ex./h
Einrichtbetrieb	2000 Ex./h
Elektr. Leistungsbedarf	12 kW
Motorleistung	11 kW
Max. Presskraft (bei 5 bar)	20 x 10 ³ N

Gewicht:

Schneidstation	2800 kg
Anleger	860 kg
Schaltpult	<u>140 kg</u>
Total	3800 kg
Bodenbelastung (dynamisch)	20 x 10 ³ N/m ²

Luftbedarf:

Druckluft

40 m³/h bei 6 bar

Späneabsaugung

Luftmenge

1800 m³/h

stat. Unterdruck

190 mm Wassersäule

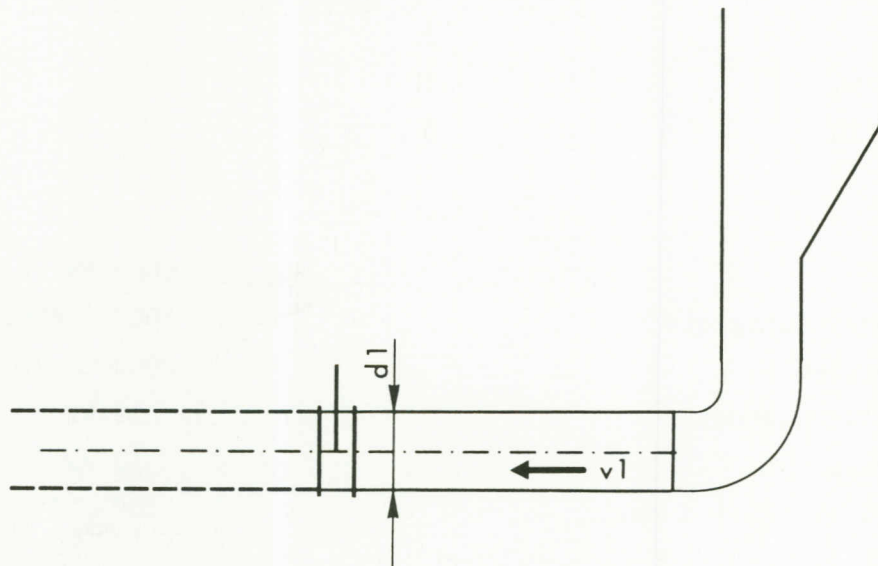
Absaugluftgeschwindigkeit v_1

20 m/s

Innendurchmesser d_1

180 mm

Späneabsaugung:



-----Bauseits geliefert-----

MASSBLATT

